

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005年6月23日 (23.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/056292 A1(51) 国際特許分類⁷: B32B 27/36, 27/30

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/018457

(22) 国際出願日: 2004年12月10日 (10.12.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2003-414518

2003年12月12日 (12.12.2003) JP

特願 2003-427537

2003年12月24日 (24.12.2003) JP

特願2004-066635 2004年3月10日 (10.03.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋紡績株式会社 (TOYO BOSEKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP). 早川 聡 (HAYAKAWA, Satoshi) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP). 多保田 規 (TABOTA, Norimi) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 稲垣 京子 (IN-AGAKI, Kyoko) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP). 早川 聡 (HAYAKAWA, Satoshi) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP). 多保田 規 (TABOTA, Norimi) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP).

場内 Aichi (JP). 小田 尚伸 (ODA, Naonobu) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地 東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: HEAT SHRINK FILM

(54) 発明の名称: 熱収縮性フィルム

(57) Abstract: [PROBLEMS] To provide a heat shrink film that when used as a label of beverage container, enhances the smoothness of external surface side to thereby prevent merchandise jamming in an automatic vending machine of beverage and that is fully satisfactory in solvent bonding capability and excels in processability. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] There is provided a heat shrink polyester film characterized in that (A) at least one major surface thereof is overlaid with 0.002 to 0.5 g/m², in terms of solid content coating amount, of a silicone containing easily sliding layer, (B) the easily sliding layer having an inter-easily sliding layer frictional coefficient $\mu d \leq 0.27$, and that (C) the heat shrink polyester film exhibits a heat shrinkage factor, as measured in the direction of maximum shrinkage after immersion in 95°C water for 10 sec, of 50% or greater. Thus, there is provided the heat shrink film that when used as a label of beverage container, enhances the smoothness of external surface side to thereby prevent merchandise jamming in an automatic vending machine of beverage and that is fully satisfactory in solvent bonding capability and excels in processability.

(57) 要約: 【課題】 飲料用容器のラベルとして使用した際に、外面となる側の滑性を向上させることにより飲料自動販売機における商品の詰りを防止し、且つ溶剤接着性も十分に満足しうる、加工適性に優れた熱収縮性フィルムを提供すること。【解決手段】 (A) ポリエステル系フィルムの少なくとも一方の面に、シリコン成分を含有した固形分コート量が 0.002~0.5 g/m² の易滑層が形成されている、(B) 易滑層同士の摩擦係数 $\mu d \leq 0.27$ 、(C) 95°C の温水中に 10 秒浸漬後の最大収縮方向の熱収縮率が 50% 以上を満足するものであることを特徴とする熱収縮性ポリエステル系フィルムである。飲料用容器のラベルとして使用した際に、外面となる側の滑性を向上させることにより飲料自動販売機における商品の詰りを防止し、且つ溶剤接着性も十分に満足しうる、加工適性に優れた熱収縮性フィルムを提供するである。

WO 2005/056292 A1